ГОДОВОЙ ОТЧЕТ ОАО «ДАЛЬЭНЕРГОМАШ» ЗА 2013 Г.

ОАО "ДАЛЬЭНЕРГОМАШ"

надежность, проверенная временем

Содержание

ОБРАЩЕНИЕ ГЕНЕРАЛЬНОГО ДИРЕКТОРА 2
1. ИНФОРМАЦИЯ ОБ ОБЩЕСТВЕ 3
2. ХРОНОЛОГИЯ 4
3. СОБЫТИЯ И ФАКТЫ 5
4. МИССИЯ. ЦЕННОСТИ. ЗАДАЧИ. СТРАТЕГИЯ 7
5. ОСНОВНЫЕ НАПРАВЛЕНИЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ 9
6. МАРКЕТИНГОВАЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТЬ 17
7. ПРОИЗВОДСТВО И РЕАЛИЗАЦИЯ ПРОДУКЦИИ 20
8. РАЗВИТИЕ ПРОИЗВОДСТВА 23
9. УПРАВЛЕНИЕ ПЕРСОНАЛОМ 31
10. СОЦИАЛЬНАЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТЬ 33
11. СОВЕТ ДИРЕКТОРОВ 35
12. РУКОВОДИТЕЛИ ОАО «ДАЛЬЭНЕРГОМАШ» 36
13. ФИНАНСОВОЕ СОСТОЯНИЕ 38

ОБРАЩЕНИЕ ГЕНЕРАЛЬНОГО ДИРЕКТОРА

В нашей памяти 2013 год останется знаменательной вехой в истории открытого акционерного общества «Дальневосточный завод энергетического машиностроения». Это год 80-летия завода. К ознаменованию данного юбилея около 120 работников предприятия были отмечены наградами разного уровня, в том числе некоторые благодарственным письмом и грамотой губернатора Хабаровского края.

В юбилейном 2013 году Общество завершило изготовление и отгрузило высокомаржинальную продукцию с длительным циклом изготовления, в том числе газовую турбину для комбината «Неохим» в Болгарии, нагнетатель нитрозных газов для ОАО «Дорогобуж», вакуумный нагнетатель для ОАО «Группа Илим» и ряд других агрегатов.

Помимо этого предприятие сформировало пакет заказов и заключило контракты на поставку продукции на 2014 год. В число данных контрактов вошли такие крупные заказы как изготовление модернизированных нагнетателей нитрозных газов для «Неохим» и ОАО «Минудобрения», турбина высокого давления для ОАО «Дорогобуж».

Среди заказчиков 2013 года по энергетическому машиностроению ОАО «Акрон», ОАО «НАК Азот», ОАО «Ровноазот», ОАО «Фергана Азот» (Узбекистан), ООО «Русская инжиниринговая компания», ОАО «Завод минеральных удобрений Кирово-Чепецкого химического комбината». Среди заказчиков по крановому и очистному оборудованию ЗАО "ЗК "Полюс", ОАО"НПК"УВЗ", ОАО "Евраз-ЗСМК», ООО "Бежецкий сталелитейный завод", г. Брянск, ООО "Транснаб" г. Санкт-Петербург.

В настоящее время на предприятии осуществляется НИОКР по проектам модернизации турбинных установок и их составных частей. В их числе проект современной газовой технологической турбины мощностью 9 МВт на замену установок ГТТ-3М, которые выпускались нашим заводом с 70х годов прошлого века для производителей минеральных удобрений и проект комплексного машинного агрегата КМА-6 на замену агрегатов ГТТ-12.

Также инженерными службами осуществляется разработка нового поколения компрессоров линейки «Авангард», которые будут воплощать в себе современные требования заказчиков к качеству исполнения, надежности и простоте обслуживания.

От имени Совета директоров хочу выразить благодарность коллективу за отличную работу по освоению новой высокотехнологичной продукции, развитию производственного и научно-технического потенциала и выражаю уверенность в том, что в 2014 году эффективная работа всех наших сотрудников гарантирует Обществу сохранение сильной конкурентной позиции и устойчивый рост.

ИНФОРМАЦИЯ ОБ ОБЩЕСТВЕ

Полное фирменное наименование предприятия	Открытое акционерное общество «Дальневосточный завод энергетического машиностроения»
Сокращенное фирменное наименование	ОАО «Дальэнергомаш»
Почтовый адрес предприятия	680013, г. Хабаровск, ул. Ленинградская, 28.
Место нахождения предприятия	Местом нахождения Общества является место постоянного нахождения Совета Директоров и единоличного исполнительного органа
Телефон	8(4212)381-501
Факс	8(4212) 381-500
Адрес веб-сайта	www.dalenergomash.ru
Адрес электронной почты	zavod@dalenergomash.ru
Полное фирменное наименование филиала	Завод «Амурлитмаш»
Место нахождения филиала предприятия	681008, Хабаровский край, г. Комсомольск-на-Амуре, ул. Культурная, 1
Телефон	(4217) 22-87-77
Факс	(4217) 55-60-76
e-mail	amurlitmash-office@mail.ru
Полное фирменное наименование филиала	«Комсомольский-на-Амуре завод подъемно-транспортного оборудования»
Место нахождения филиала предприятия	681000, Хабаровский край, г. Комсомольск-на-Амуре, Северное ш., 3
Телефон	(4217) 22-87-77
Факс	(4217) 55-60-76
e-mail	amurlitmash-office@mail.ru
Государственная регистрация	Общество зарегистрировано постановлением Инспекцией министерства налогов и сборов по Центральному району г. Хабаровска 19.02.2004 г. за основным государственным регистрационным номером (ОГРН) 1042700131781
Размер уставного капитала	Уставный капитал Общества состоит из номинальной стоимости акций Общества, приобретенных акционерами (размещенные акции). Его размер составляет 498,9 миллионов рублей и разделен на 498,9 тысяч обыкновенных акций номинальной стоимостью одна тысяча рублей каждая.

ХРОНОЛОГИЯ

1932

Советом Труда и Обороны СНК СССР (постановление №82/44) принято решение о строительстве в Хабаровске Авторемонтного завода с пропускной способностью 2500 машин в год.

1933

Начало производственной деятельности завода.

1945

Начинается освоение производства турбомеханизмов, газогенераторных установок, запчастей к сельхозмашинам и товаров народного потребления.
Формирование основного профиля завода — энергетического машиностроения. Эту специализацию предприятие сохранило до настоящего времени.

1957

Налажено производство центробежных компрессорных машин.
В это время название предприятия меняется из Государственного Союзного Хабаровского завода им. Кагановича в завод энергетического машиностроения «Энергомаш».

1991

Завод преобразован в акционерное общество с уставным капиталом 81 миллион рублей.

2004

Произошла реорганизация в рамках процедуры финансового оздоровления.

2007

Предприятие приступило к выпуску модернизированной технологической турбины КМА-2М.
Путем присоединения к ОАО «Дальэнергомаш» был зарегистрирован филиал «Амурлитмаш», который начал свою деятельность с 01 июня 2008 года.

2009

Подготовлен и освоен выпуск, моноблочного нагнетателя ЦНВ – 100/1,6 (1,8) Освоен выпуск оборудования для автомобильных заправочных станций.

2010

Произошла реорганизация ОАО «Дальэнергомаш» с выделением арендной деятельности в ЗАО «ВМК Капитал».

2011

Начало разработки проекта модернизированной турбины полнонапорной технологической ГТТ-9.

2012

ОАО «Дальэнергомаш» получен патент на изобретение инновационного подшипника скольжения с регулируемыми установочными сухарями

СОБЫТИЯ И ФАКТЫ

2013

Февраль

Филиал «Завод «Амурлитмаш» приступил к изготовлению дробеметных камер моделей 42735Б-01 и 42735Б-02, конфигурация и компоновка которых выполнена по техническому заданию специалистов Бежецкого сталелитейного завода и является продолжением линейки модернизированных камер модели 42735А-01, предназначенных для очистки крупногабаритного литья, в том числе балки надрессорной и боковины.

Март

На ежегодной выставке «Высокие технологии. Инновации» в рамках Петербургской ярмарки ОАО «Дальэнергомаш» представил на конкурс предложение по выпуску нового турбокомпрессора «Авангард».
Филиал «Завод Амурлитмаш» принял участие в международной промышленной выставке в Китае. В дни проведения выставки представителями завода была организована презентация выпускаемого дробеметного оборудования.

Апрель

Заключен договор на продвижение интернет-сайта ОАО «Дальэнергомаш» в поисковых системах Яндекс и Гугл. По итогам года 50% ключевых запросов выведены в топ 10 в данных поисковых системах.

Июль

ОАО «Дальэнергомаш» выполнен и отгружен заказ на производство Газовой турбины КМА-2М для «Неохим» АД, Республика Болгария.

Заключен новый контракт с «Неохим» АД на поставку нагнетателя нитрозных газов.
В Первом Дальневосточный конгрессе инженеров «Наука-инженер-промышленность» в г. Комсомольск-на-Амуре ОАО «Дальэнергомаш» принял активное участие в пленарных заседаниях и переговорах с возможными партнерами для развития инженерно-технических связей.
ОАО «Дальэнергомаш» выступил спонсором проведения детских соревнований по дзюдо и оказал поддержку в проведении конкурса по 3-D моделированию среди студентов «Тихоокеанского Государственного Университета».

Август

В секторе РИИ Московской Биржи начались торги акциями ОАО «Дальэнергомаш». Капитализация составила 519,3 млн. рублей. Листинговым агентом выступила компания «Московские партнеры».

Сентябрь

В г. Комсомольске-на-Амуре создан Филиал «Комсомольский-на-Амуре завод подъемно-транспортного оборудования» («КЗПТО»).

Октябрь

Филиал «Завод Амурлитмаш» применял участие в XVII Международном Форуме «Российский промышленник 2013» в городе Санкт-Петербург.
Филиал «КЗПТО» запустил в производство новый широкопролетный козловой кран грузоподъемностью 12,5 тонн для ООО «Амурская лесопромышленная компания», которая входит в холдинг Russian Forest Products Group, являющимся одним из ведущих лесопромышленных холдингов России.

Ноябрь

ОАО «Дальэнергомаш» приняло участие в выставке «PCVExspo 2013. Компрессоры. Насосы. Арматура. Приводы и двигатели», прошедшей с 21 октября по 1 ноября 2013 года в Крокус ЭКСПО г. Москва.
Проведены шефмонтажные работы и осуществлен запуск модернизированного газотурбинного агрегата КМА-2М для «Неохим» АД, Республика Болгария.
В качестве нового регистратора, осуществляющего ведение реестра владельцев именных ценных бумаг ОАО «Дальэнергомаш» утверждено ЗАО «Регистрационная Компания Центр-Инвест», действующее в соответствии с лицензией ФСФР России от 02.03.2004 № 10-000-1-00300.

Декабрь

В рамках контракта с ОАО «НАК Азот» отгружен ротор для газотурбинной установки ГТТ-3М, для ОАО «Дорогобуж отгружен нитрозный нагнетатель.

МИССИЯ. ЦЕННОСТИ. ЗАДАЧИ. СТРАТЕГИЯ

Миссией ОАО «Дальэнергомаш» является максимальное удовлетворение растущего спроса и интересов потребителей в высокотехнологичной продукции энергетического машиностроения путем ее разработки, выпуска и послепродажного обслуживания.

Ценности компании:

- Командный дух, направленность на общую цель;
- Безупречная индивидуальная и корпоративная репутация;
- Профессионализм и компетентность, качественное обучение персонала;
- Мотивация и ответственность;
- Открытость и эффективные коммуникации;
- Безупречное выполнение обязательств, настроенность на долговременное успешное сотрудничество.

Основные задачи

- обеспечить своевременное выполнение контрактов (договоров), снизить риски для заказчика при выполнении договорных обязательств;
- обеспечить изготовление продукции с заданными показателями надежности, технологичности, сроков эксплуатации и ремонтопригодности;
- повысить экспортный потенциал за счет модернизации продукции, улучшения ее качества;
- обеспечить освоение новых видов продукции, способствовать созданию инновационных продуктов с целью повышения эффективности производства, получения экономической выгоды;
- обеспечить работу по совершенствованию организационно-производственной системы, повысить эффективность управления производством;
- обеспечить эффективное использование ресурсов предприятия и поддержание в рабочем состоянии инфраструктуры, необходимой для достижения требований, установленных к выпускаемой продукции;
- обеспечить оптимизацию расходов производства, направленных *на* достижение планируемой себестоимости при повышении качества выпускаемой продукции;
- создать условия, способствующие вовлечению работников в управление качеством, обеспечить постоянное повышение уровня квалификации персонала;

- сформировать корпоративную культуру благоприятный социально - психологический климат в коллективе (команде) с целью привлечения высококвалифицированных кадров;
- повысить трудовой потенциал коллектива, который бы наилучшим образом способствовал достижению целей - предприятия.

Стратегические приоритеты:

- Усиление маркетинговых компетенций, наращивание усилий по сбыту и продвижению товара;
- Обновление и развитие продуктового портфеля, в том числе за счет активного развития партнерства;
- Модернизация и рационализация бизнес-процессов;
- Повышение качества технического оборудования и соответствие его международным стандартам.

ОСНОВНЫЕ НАПРАВЛЕНИЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

ОАО «Дальэнергомаш» является одним из крупнейших производителей компрессоров, нагнетателей, газотурбинных установок и тягодутьевого оборудования в России.
Филиал Завод «Амурлитмаш» поставляет дробеметное, дробеструйное оборудование, филиал «КЗПТО» - грузоподъемное оборудования. Производственные мощности ОАО «Дальэнергомаш» сосредоточены в центральной части г. Хабаровска и г. Комсомольске-на-Амуре.

Основные виды деятельности ОАО «Дальэнергомаш»

Газовые турбины (ГТ):

- Газовые турбины технологические (ГТТ-3М, ГТТ-12, КМА-2М, ГТТ-9).
- Газовые турбины приводные (ГТК-10).
- Запасные части к ГТ.

Агрегаты газотурбинные технологические ГТТ-3М предназначены для сжатия атмосферного воздуха и подачи его в технологическую линию производства неконцентрированной азотной кислоты, используя энергию, вырабатываемую в технологической линии, а ГТТ-12 и КМА-2(М) и для привода нагнетателя нитрозного газа.

ОАО «Дальэнергомаш» на сегодняшний день имеет производственные возможности и предлагает своим потребителям изготовление новых машин и проведение капитального ремонта газовых турбин, изготовление и поставку основных узлов и агрегатов, деталей и запасных частей.

Применяются на крупных и средних предприятиях различных отраслей

Центробежные компрессорные машины (ЦКМ):

- Компрессоры (производительностью от 80 до 525 м3/мин, конечным абсолютным давлением до 9 кгс/см2);
- Нагнетатели (производительностью от 35 до 1700 м3/мин, конечным абсолютным давлением до 3,2 кгс/см2);
- Газоперекачивающие агрегаты;
- Запасные части к ЦКМ.

Одновальные воздушные компрессорные машины:

Предназначены для сжатия и перемещения воздуха, выработки общепромышленного силового воздуха с конечным абсолютным давлением до 9 кгс/кв. см.
Применяются на крупных и средних промышленных предприятиях различных отраслей промышленности.
Суммарное количество выпущенных компрессоров составляет несколько тысяч машин.
Компрессор К250-61-5 по праву считается одним из самых надежных компрессоров своего класса в мире.
Потребителям, эксплуатирующим данные типы компрессоров предлагается:

- комплекты модернизации и ремонта;
- современные системы автоматического управления компрессором (группой компрессоров);
- оригинальные запасные части.

Многовальные центробежные турбокомпрессоры:

Предназначены для сжатия и перемещения воздуха, выработки общепромышленного силового воздуха с конечным абсолютным давлением до 9 кгс/кв. см.
промышленности.

Нагнетатели:

Предназначены для сжатия и перемещения атмосферного воздуха.
Основное назначение нагнетателей – вентиляция, аэрация, пневмотранспорт, неглубокое вакуумирование.

- Производительность: 25 – 1400 куб. м./мин.
- Давление конечное абсолютное: до 3,13 кгс/кв. см.
- Модельный ряд: 13 машин

Моноблочные нагнетатели типа «ЦНВ»

- Производительность: 40 – 300 куб. м./мин.
- Давление конечное абсолютное: до 3,4 кгс/кв. см.
- Модельный ряд: более 20 машин

Основные преимущества:

- блочность, компактность;
- высокое значение КПД (не менее 82%);
- широкий диапазон регулирования производительности;
- низкое энергопотребление (экономия до 240 000 кВт/ч в год по сравнению с аналогами);
- минимальные затраты на монтаж и пусконаладочные работы;
- комплектация современными системами автоматического управления;
- возможность изготовления облегченных рабочих колес из композитных материалов.

Нагнетатели коксового газа

Предназначены для отсасывания газа из коксовых печей и подачи его по газопроводам в аппаратуру для улавливания химических продуктов.
Применяются на предприятиях черной металлургии.

Нагнетатели сернистого газа

Предназначены для сжатия и перемещения сернистого газа с объемной долей двуокиси серы до 7%. Применяются в металлургической, горной, химической, нефтехимической и смежных отраслях промышленности.
Вся выпускаемая предприятием компрессорная техника (компрессоры и нагнетатели) по желанию заказчика могут комплектоваться современными системами автоматического управления.

Тягодутьевые машины (ТДМ):

- Вентиляторы и дымососы (с 3,5 по 17 типоразмеров);
- Запасные части к ТДМ.

Выпускаемые ОАО «Дальэнергомаш» тягодутьевые машины предназначены для применения в технологических установках на предприятиях различных отраслей народного хозяйства для санитарно-технических и производственных целей.
ОАО «Дальэнергомаш» также производит вентиляторы общего назначения с горизонтальной осью вращения, предназначенные для применения в системах вентиляции и воздушного отопления производственных, общественных и жилых зданий.
Тягодутьевые машины могут перемещать воздух и различные газо-паровоздушные среды с температурой до 250 °С.
Центробежные вентиляторы и дымососы изготавливаются в двух конструктивных исполнениях: с посадкой рабочего колеса непосредственно на вал электродвигателя-привода (без ходовой части), обеспечивающей меньшие габариты, и с посадкой рабочего колеса на вал автономной ходовой части привода (с ходовой частью), улучшающей условия работы двигателя, что способствует увеличению его ресурса работы, позволяет снизить установленную мощность двигателя и, соответственно, сократить эксплуатационные расходы.
Также предприятием изготавливаются дымососы и вентиляторы из нержавеющей стали, способные перемещать агрессивные газы температурой до 450°С с концентрацией твердых частиц до 1 г/м3 и объемной долей двуокиси серы SO2 не более 11%. Вентиляторы служат для перемещения (подачи) атмосферного воздуха и других газов температурой до 400°С с концентрацией твердых частиц до 80 г/м3.
Также нашим предприятием выпускаются сейсмостойкие вентиляторы, применяемые в основном на атомных станциях.
Общая производимая номенклатура вентиляторов и тягодутьевых машин включает в себя с следующие типы оборудования: центробежные, мельничные, высокого давления, горячего дутья, для агрессивных газов (из нержавеющей стали), сейсмостойкие (для атомных электростанций).
Потребителями данного типа насосов являются предприятия энергетики, горно-обогатительные комбинаты и шахты, металлургические, машиностроительные и другие предприятия, где имеется необходимость перекачивания больших объемов воды.

концентрацией твердых частиц до 5 мг/л, размером до 0,02 мм.
Производительность 1 250 - 2 500 куб. м./час, напор 70 -180 м.
Потребителями данного типа насосов являются предприятия энергетики, горно-обогатительные комбинаты и шахты, металлургические, машиностроительные и другие предприятия, где имеется необходимость перекачивания больших объемов воды.

Насосы:

- Плунжерные насосы (предназначены для объемного напорного дозирования различных нейтральных и агрессивных жидкостей, эмульсий и суспензий кинематической вязкостью 0,35-800 сСт, температурой до 200єС; производительностью 10-630 м3/ч);
- Сетевые центробежные насосы (предназначены для перекачивания воды температурой до 180єС с массовой концентрацией твердых частиц до 5 мг/л, размером до 0,2 мм; производительностью 120-2500 м3/ч);
- Насосные агрегаты для сточных вод(предназначены для перекачивания бытовых и производственных сточных вод с водородным показателем pH 6.0-8.5, плотностью до 1 100 кг/м3, температурой до 90єС; производительностью 52-800 м3/ч);
- Запасные части к насосам.

Сетевые тип «СЦН»

Предназначены для перекачивания воды температурой до 180°С, с массовой

Фекальные тип «НЦС»

Основная функция фекальных насосов заключается в перекачивании бытовых и производственных сточных и не фильтрованных вод с водородным показателем pH 6 -8,5, плотностью до 1 100 кг/м. и температурой до 90°С.
Производительность 52 - 800 куб. м./час, напор 8 - 32 м.
Насосы применяются в энергетическом комплексе, жилищно-коммунальном хозяйстве и на промышленных предприятиях различных отраслей, предприятиях сельского хозяйства.

Водяные тип «НЦВ»

Предназначены для перекачивания воды и других неагрессивных жидкостей кинематической вязкостью не более 36 сСт и температурой до 150°С.
Производительность 800 куб. м./час, напор 56 м.
Насосы применяются в энергетическом комплексе, жилищно-коммунальном хозяйстве и на промышленных предприятиях различных отраслей.

Дозаторы тип «ПНД»

Предназначены для объемного, напорного дозирования различных нейтральных и

агрессивных жидкостей, эмульсий и суспензий с водородным показателем pH 0 -14, кинематической вязкостью 0,35 -800 сСт и температурой до 200°С.
Данный тип насосов применяется на предприятиях энергетического, химического, нефтехимического комплексов.

- Установки дробеметные для очистки листового и профильного проката.
- Установки дробеметной очистки наружной поверхности труб.
- Установки дробеметные для наклепа пружин.
- Установки дробеметные для очистки наружной поверхности газовых баллонов.
- Установка дробеметной очистки насосных штанг.
- Установка дробеметной очистки с подвеской.

ЗАВОД "АМУРЛИТМАШ"
ДРОБЕМЕТНОЕ И ДРОБЕСТРУЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ИЗГОТОВЛЕНИЕ

Барабаны дробеметные:

- Барабаны дробеметные периодического действия.
- Барабаны очистные дробеметные непрерывного действия.

Камеры дробеметные:

- Камера дробеметная периодического действия с подвесками.
- Камеры дробеметные периодического действия с тележками.
- Камеры очистные дробеметные непрерывного действия с подвесками.
- Камера дробеметная универсальная.
- Камеры очистные периодического действия с ручным управлением.

Установки дробеметные:

- Установка для наклепа рессорных листов.

Установки дробеструйные:

- Дробеструйная установка модели 24612.
- Установка дробеструйной очистки наружной поверхности пассажирских вагонов.

Дробеметные аппараты.

Установки вентиляционные пылеулавливающие.

Комсомольский-на-Амуре завод подъемно-транспортного оборудования

Краны мостовые одно- и двух- балочные

По желанию заказчика управление кранами производится:

- из кабины (открытой или закрытой, оборудованной климатической установкой);
- с пола (с подвесного кнопочного поста);
- дублированное управление (из кабины, с пола);
- дистанционное управление (с пульта);
- по радиоканалу;

Возможно изготовление кранов с индивидуальными техническими характеристиками, в том числе:

- увеличение пролета крана до 40 метров;
- уменьшение строительной высоты, свеса концевой балки;
- изготовление кранов с уменьшенной массой;
- увеличение высоты подъема (для подъема груза из колодца);
- гибкий, жесткий или дублированный токоподвод к грузовой тележке;
- перенос расположения кабины;
- подвижная кабина;
- трехступенчатая изоляция;
- система централизованной смазки и т.д.

Козловые краны

- грейферные;
- для работы с электромагнитом;
- магнитно-грейферные;
- универсальные;
- контейнерные.

Управление кранами производится:

- из кабины (закрытой, оборудованной климатической установкой);
- с пола (с подвесного кнопочного поста);
- дублированное управление (из кабины, с пола);
- по радиоканалу;

Возможно изготовление кранов с индивидуальными техническими характеристиками, в том числе:

- увеличение пролета крана до 42 метров;
- увеличение вылета консоли до 12 метров;
- изготовление кранов с уменьшенной массой;
- с увеличенной базой крана;
- увеличение глубины опускания (для подъема груза из колодца);
- жесткий или гибкий токоподвод (с применением кабельного барабана) к крану;
- перенос расположения кабины;
- подвижная кабина;
- система централизованной смазки и т.д.

Краны консольные

Крановые узлы и запасные части

Навесное оборудование

Системы управления

Производство готовых металлоизделий:

Оборудование нефтегазового комплекса:
- Резервуары;
- Здания АЗС;
- Навесная группа;
- Прочая продукция.

Завод выпускает резервуары различной ёмкости и назначения с сопутствующим оборудованием.

Услуги промышленного характера:
Имея большой промышленный потенциал и опыт, профессиональный коллектив, ОАО «Дальэнергомаш» оказывает предприятиям и организациям услуги промышленного характера.
К ним относятся:
- изготовление нестандартизованного оборудования по каталогам, чертежам или образцам заказчика;
- изготовление всех типов металлоконструкций;
- изготовление метизов;
- производство резинотехнических изделий;
- выполнение прочих промышленных работ по заявкам заказчика.

Готовые металлоизделия:
- Декоративные световые опоры;
- Металлоконструкции;
- Прочая продукция.

МАРКЕТИНГОВАЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТЬ

В наращивание объемов продаж компания основными факторами считает:

- Изменение структуры портфеля номенклатуры продукции - опережающая разработка и освоение новых видов продукции востребованных рынком;
- Повышение эффективности маркетинговых мероприятий;
- Создания новых и усиления существующих инструментов продвижения продукции;
- Развитие основных каналов дистрибуции продукции, установление прочных партнерских отношений.

Описание рынка

Потребители
Практически нет такой отрасли народного хозяйства, в которой бы не использовалась продукция ОАО «Дальэнергомаш». Машины, производимые заводом, работают на различных предприятиях, от жилищно-коммунального хозяйства до космодромов «Байконур» и «Плисецк». Поставки продукции производятся потребителям России, стран СНГ и более 38 стран дальнего зарубежья. Вся наша деятельность направлена на максимальное удовлетворение потребностей заказчика. Потребителям мы предлагаем комплексный подход, включающий в себя разработку, производство, поставку оборудования, осуществление шеф-монтажа и пусконаладочных работ, гарантийное и сервисное обслуживание, а также поставку всего спектра оригинальных запчастей, комплектов для ремонта и модернизации установленных машин, оснащение их современными системами автоматического управления и защиты.

«Мы гордимся нашими партнерами и вносим свой вклад в их развитие и процветание»

Потребителями продукции завода являются практически все крупные холдинги и предприятия России: ОАО «Газпром», Объединенная компания «Русский алюминий», «Евразхолдинг», «НК Роснефть», ОАО «Норильский никель», предприятия энергетики, большинство комбинатов по производству минеральных удобрений, предприятия металлургии, коксохимии, горно-обогатительные комбинаты, цементные заводы. Кроме того, завод поставляет свою продукцию предприятиям таких государств, как Индия, Болгария, Венгрия, Румыния, а также в бывшие советские республики – Украину, Казахстан, Узбекистан, Туркменистан и другие.

Основные потребители энергетического оборудования в 2013 году:
- «Неохим» АД, Болгария
- ОАО «Акрон»
- ОАО «НАК Азот»
- ОАО «Коксохиммонтаж-Тагил»
- ОАО «Минудобрения»
- ОАО «Ровноазот»
- ОАО «Фергана Азот» (Узбекистан)
- ОАО «РУСАЛ»
- ОАО «Группа «Илим»
- ОАО «Дорогобуж»
- ООО «Русская инжиниринговая компания»
- ОАО «Завод минеральных удобрений Кирово-Чепецкого химического комбината»
- ООО «ЦКМ Сервис»
- ООО «Энерготурбосервис»

Основные потребители очистного оборудования – две основные отрасли промышленных предприятий:
Машиностроительные предприятия, подведомственные Нефтегазовому комплексу, компании входящие в состав РАО ЕЭС и РЖД. Иные отрасли (судостроение, станкостроение и т. д.). На долю этих предприятий приходиться основной спрос на очистное оборудование. В число потребителей входят следующие компании:

- ООО «Бежецкий сталелитейный завод»
- ООО «УК СТМ»
- ООО «Транснаб» г. Санкт-Петербург
- ОАО НПК «УВЗ», г. Нижний Тагил
- ОАО СМУ «Дальэлектромонтаж», г.Южно-Сахалинск
- ПАО «Доненцксталь» - металлургический завод", Украина

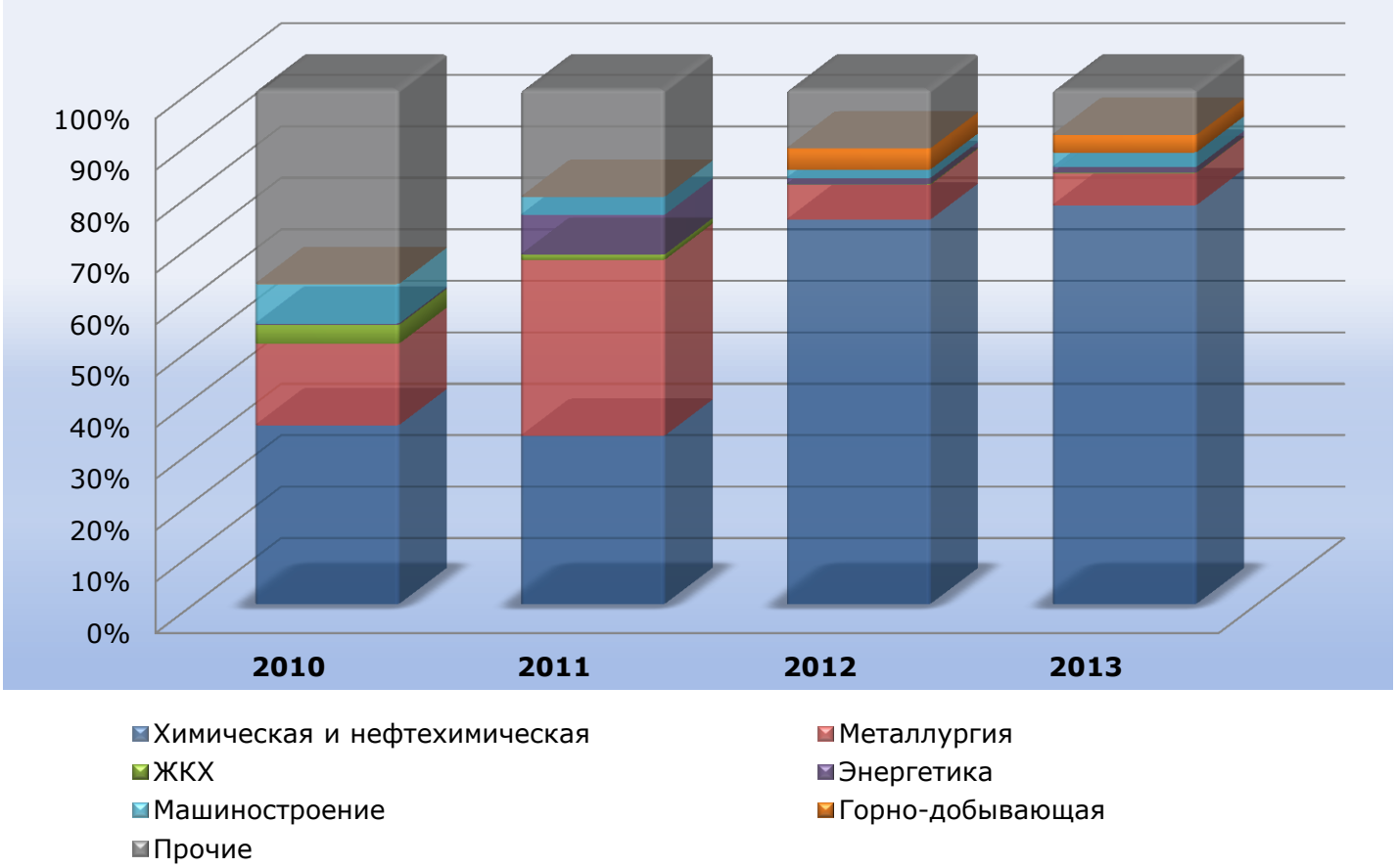
Грузоподъемные машины эксплуатируются большинством промышленных предприятий всех отраслей экономики России, стран ближнего и дальнего зарубежья, в климатических условиях нормальных, влажных, сухих тропиков и особо низких температур, химически активных средах.

Краны для энергетических объектов изготавливаются для:
- Мутновской Гео ЭС (п/о Камчатка)
- ОАО «Хабэнерго»
- ОАО «ВоГЭК»

Краны для химических предприятий. Изготавливаются для:
- ООО «Химпромусолье»
- ОАО «АВИСМА-ТМК»
- подразделений ОАО « РУСАЛ»

Краны для черной и цветной металлургии изготавливаются для:
- ОАО «Амурметалл» ОАО «АВИСМА-ТМК»
- ФГУП ПО «Уралвагонзавод»
- ОАО «ДВ Металл»
- ОАО «Выксунский металлургический завод»
- ОАО «Серовский металлургический завод»
- ОАО «Иркутский алюминиевый завод»
- ООО «Евразхолдинг».

Краны для предприятий машиностроения и горнорудной промышленности изготавливаются для:
- ОАО «КнААЗ»
- ОАО «ИАПО»
- АК «АЛРОСА» (ЗАО)



Конкуренты

Учитывая специфику выпускаемого оборудования, конкурентов предприятия следует разделить на следующие группы:
1. Производители турбинного оборудования, компрессоров, нагнетателей:
ЗАО «НПФ Невтурботест» г. Санкт-Петербург, ООО «Завод Николаевэнергомаш» г. Николаев (Украина), ОАО «Казанькомпрессормаш» г.Казань, ООО «Ротор» г. Камышин, ОАО «Уралтурбо» г. Екатеринбург, ЗАО «Невский завод» г. Санкт-Петербург, ОАО Криворожский завод «Констар» г. Кривой Рог (Украина), ОАО «Энергомаш» г. Чудово.
2. Производители тягодутьевого оборудования и вентиляторов:
ООО «Концерн «Медведь» г. Кострома, ОАО «Крюковский вентиляторный завод» Московская область, Чеховский район, поселок Крюково, Новосибирский энергомашиностроительный завод «Тайра» г.Новосибирск, ОАО «Бийский котельный завод» г. Бийск, «Энергомаш» - группа предприятий энергетического машиностроения.
3. Производители дробеметного и дробеструйного оборудования:
PANGBORN - США, Gostol - Словения, ROSLER - Германия, PANGBORN EUROPE - Италия, WHEELABRATOR SISSON LEHNANN - Франция, WHEELABRATOR TILGMAN - Великобритания, USF SURFACE PREPARATION GROUP - США, SINTO KOGIO – Япония, GETRASUR – Польша, TALLERES ALJU – Испания, NICOLIS – Швейцария, HITZAUR PARTILA – Финляндия.

Повышение эффективности бизнеса достигается за счет:

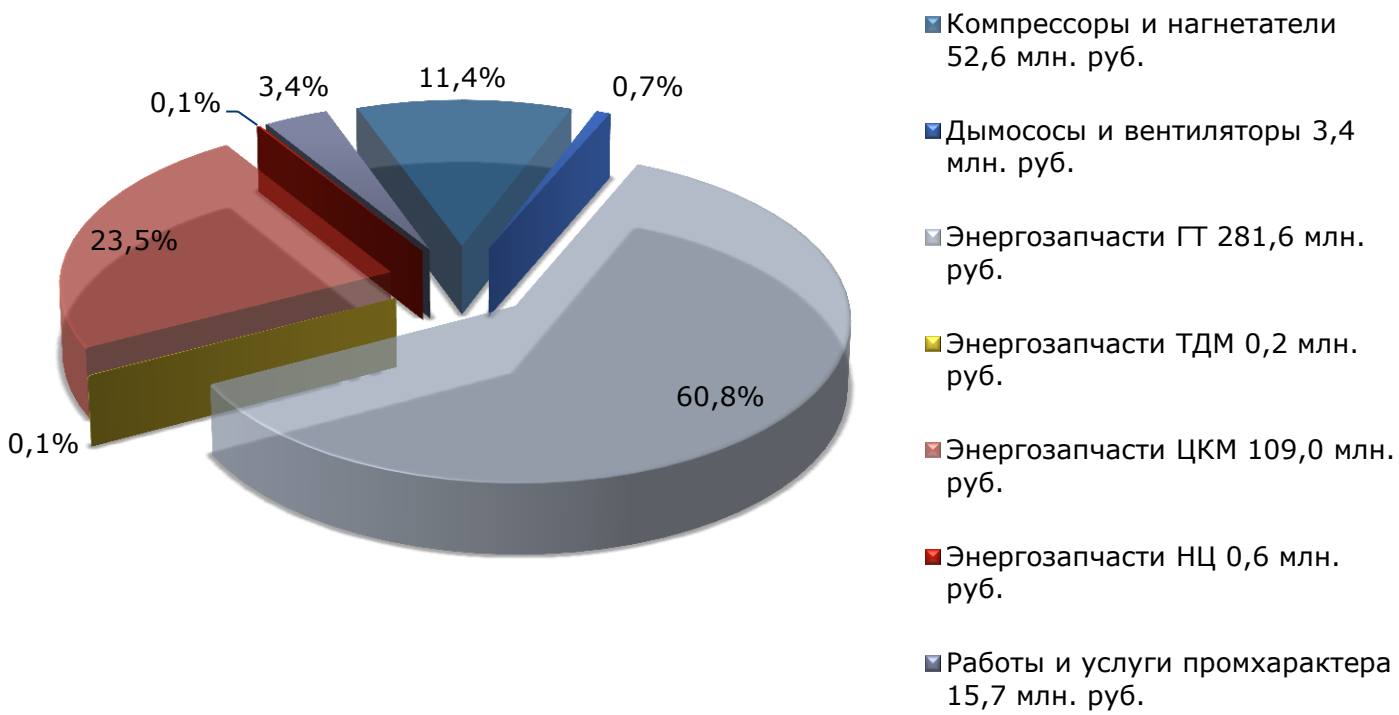
- Оптимизации портфеля номенклатуры выпуска и продаж с ориентацией на более маржинальные виды продукции;
- Снижения операционных расходов (реинжиниринг операционных процессов, реструктуризация управленческой структуры, эффективное управление производством и складскими запасами).

В разработках новой продукции предприятие исходит из необходимости сокращения эксплуатационных затрат, повышения КПД оборудования, сокращение сроков производства, монтажа и пуско-наладочных работ.

ПРОИЗВОДСТВО И РЕАЛИЗАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

Объем производства товарной продукции в 2013 году по видам продукции

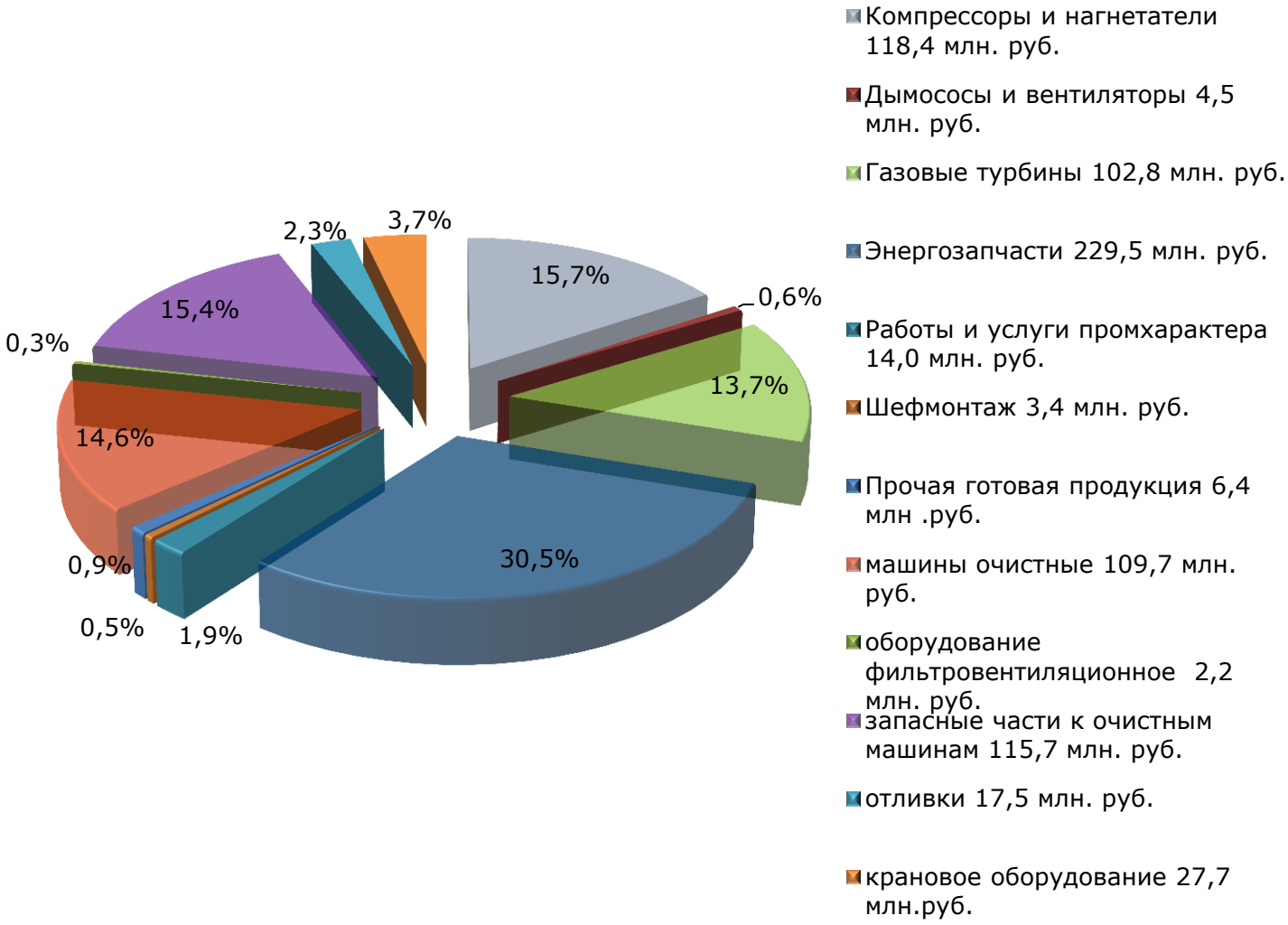
За 2013 год ОАО «Дальэнергомаш» изготовлено товарной продукции на 463,1 млн. рублей.



Основную долю произведенной продукции составляют энергозапчасти ГТ 60,8% (281 608,1 тыс. руб.), энергозапчасти ЦКМ 23,5% (109 025,9 тыс. руб.), компрессоры и нагнетатели 11,4% (52 563,2 тыс. руб.).

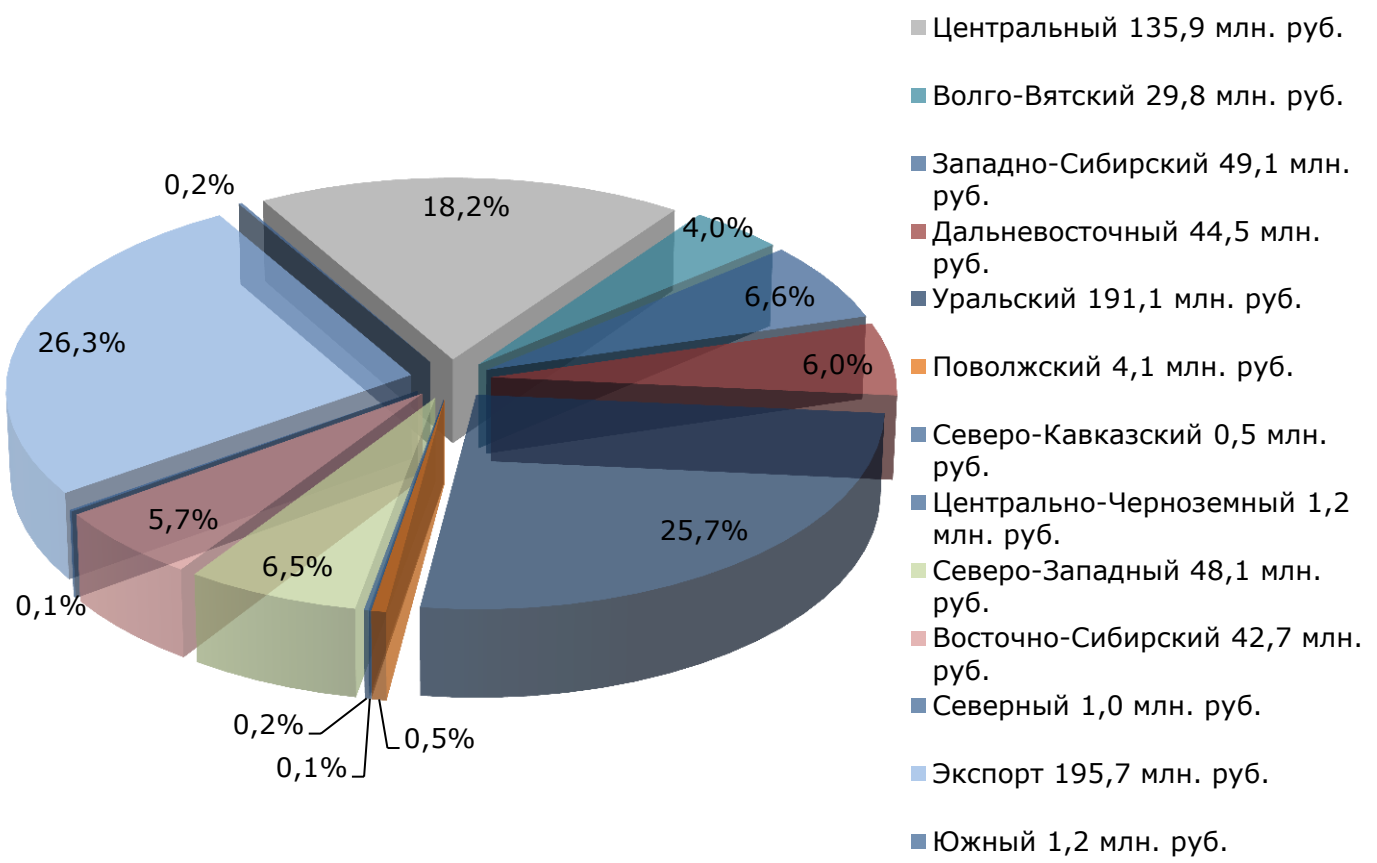
Объем реализации основной продукции в 2013 году по видам продукции

За 2013 год отгружено основной продукции на 817,8 млн. рублей.



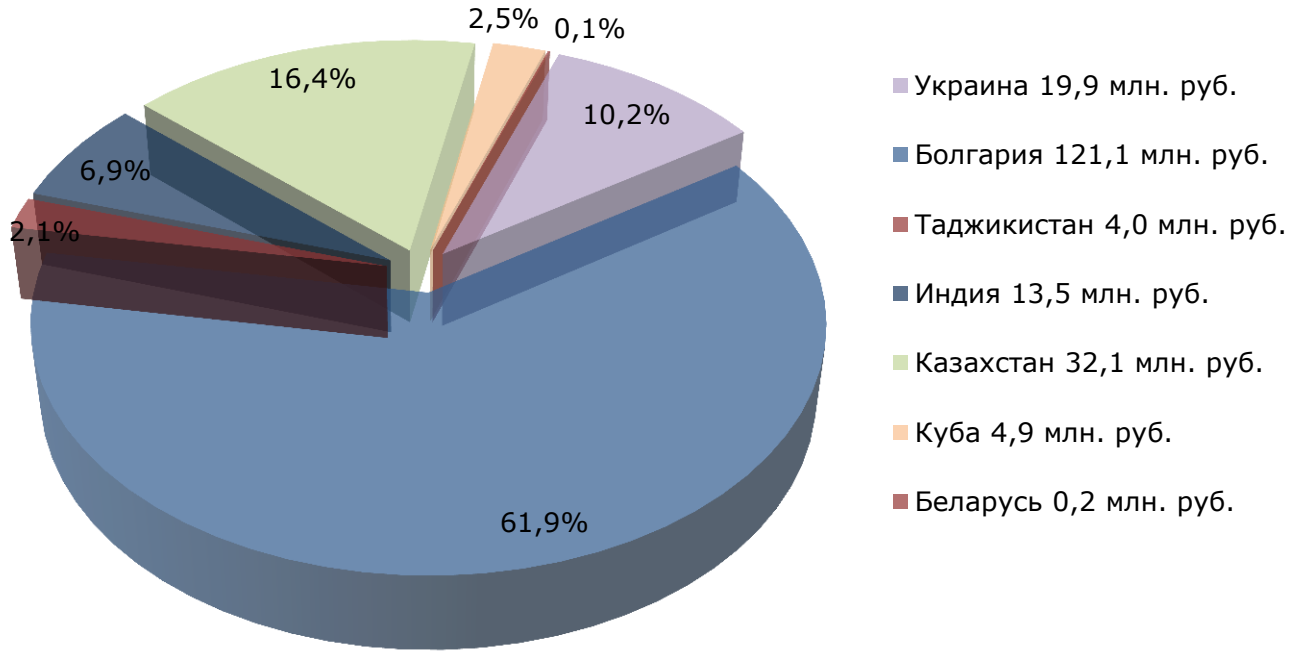
Основная доля отгрузки приходится на энергозапчасти 29,4 % (229 538,0 тыс. руб.), компрессоры и нагнетатели 16 % (118 400,4 тыс. руб.), запасные части к машинам очистным 14,6% (115 748 тыс. руб.), газовые турбины 13,7% (102 733,9 тыс. руб.).

Реализация готовой продукции по регионам за 2013 год



Большая часть продукции ОАО «Дальэнергомаш» реализуется на внутреннем рынке, однако ведется работа по реализации продукции и на внешних рынках.

В 2013 году доля экспорта в общем объеме реализации основной продукции составляет 26,3% (195,7 млн. рублей)



В 2013 году основными зарубежными заказчиками стали Болгария, Казахстан, Украина.

РАЗВИТИЕ ПРОИЗВОДСТВА

Основной концепцией развития завода является создание гибкого производства путем организации предметно-замкнутых (сдаточных) участков, оснащенных передовыми высокопроизводительным обрабатывающим и сборочным оборудованием, высококвалифицированными ИТР, с глубокой интеграцией автоматизированной системы управления и непрерывными «ЛИН» преобразованиями.

В 2013 г. было выполнено:

- Модернизирована система управления лоботокарного станка «HEID» DFM 30NCC 2000/1000.
- Внедрена система конструкторско-технологической подготовки производства на базе ЛОЦМАН: PLM.
- Пересмотрены и внедрены в производство новые виды заготовок корпусных изделий на КМА-2М и Н1150-42-1.
- Разработан план и начаты работы по концентрации производства на базе механосборочного цеха №12.
- Компанией Херман-Равема разработана техническая и технологическая концепция для создания современного производства энергетических машин.
- Совместно с Фондом «Центр стратегических разработок «Северо-Запад» разработана комплексная стратегия развития группы компаний ОАО «Дальэнергомаш».
- В группе компаний ОАО «Дальэнергомаш» определены центры компетенций по видам производства в г. Хабаровске и г. Комсомольске-на-Амуре.
- Внедрена система сквозного позаказного планирования производства.
- Приобретен оптико-эмиссионного спектрометр PMI-MASTER для проверки и анализа химического состава поступающих материалов и заготовок.
- Выполнены первые этапы работ по строительству нового стенда в ц.№12.

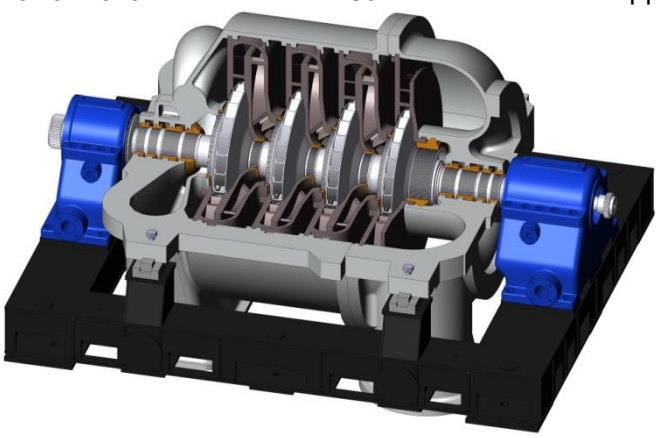
Технические достижения. Разработки

МОДЕРНИЗИРОВАННЫЕ НАГНЕТАТЕЛИ НИТРОЗНЫХ ГАЗОВ 1150-42-1 и 1150-41-1

В 2013 году был реализован проект модернизации нагнетателя нитрозного газа 1150-42-1, что подтвердило правильность основных принятых технических решений. Снижена себестоимость и сроки изготовления, это позволило выполнить контракт с ОАО «Дорогобуж» на изготовление и поставку головного образца модернизированного нагнетателя.

С целью повышения срока службы статорных узлов, упрощения сборки, сокращения времени обслуживания и ремонта, в модернизированном нагнетателе сварные статорные узлы заменены на литые из стали 03Х18Н11, с полным сохранением геометрии. Кроме того, улучшены технико-экономические показателей работы путём увеличения политропного КПД за счёт снижения внутренних протечек (применены более эффективные уплотнения).

В 2014 году будет осуществлена поставка ещё двух модернизированных нагнетателей 1150-42-1 для ОАО «Минудобрения» и для комбината «Неохим» АД.



На основании потребностей Заказчиков в поставке нагнетателей 1150-41-1, был

выполнен технический проект модернизации и этого нагнетателя нитрозных газов, который изначально имеет несколько конструктивных отличий от 1150-42-1.

Учитывая положительные решения, реализованные в модернизированном 1150-42-1, модернизированный нагнетатель 1150-41-1 также выполнен на единой раме, в унифицированном литом корпусе из более коррозионностойкого материала, статорные узлы также изготовлены из литых заготовок, применены более эффективные уплотнения для снижения внутренних протечек.

МОДЕРНИЗИРОВАННЫЙ НАГНЕТАТЕЛЬ КОКСОВОГО ГАЗА 360-21-3

Учитывая потребность одного из Заказчиков в Польше в двух нагнетателях коксового газа на параметры 360-21-3 и специфических требований к ним, разработан рабочий проект модернизированного нагнетателя 360-21-3, адаптированного к применению воздушного охладителя масла и регулированию частоты вращения ротора с помощью преобразователя частоты. Изготовление и поставка двух таких нагнетателей планируется в 2014 году.

ИННОВАЦИОННЫЙ ПРОЕКТ АВАНГАРД

Учитывая возросший спрос Заказчиков на эффективные турбокомпрессорные агрегаты в блок-контейнерном шумозащищенном исполнении, а также передовой опыт мирового компрессоростроения, в ОАО «Дальэнергомаш» выполнен рабочий проект агрегата Авангард 150/9, который явился родоначальником серии турбокомпрессоров Авангард. Принято решение об изготовлении головного образца агрегата.

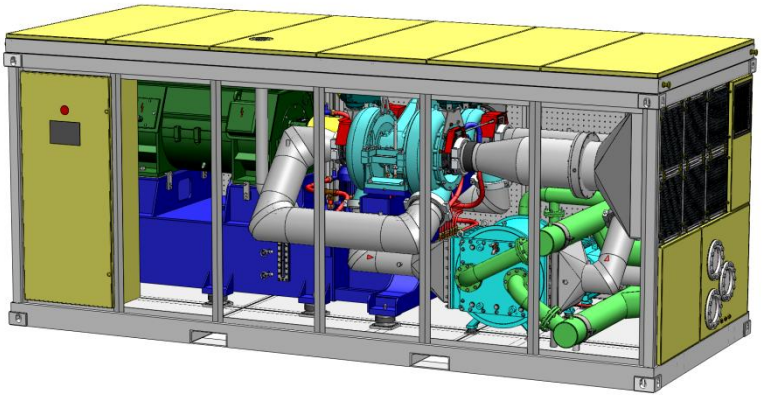
Основные преимущества турбокомпрессоров серии Авангард:

1) Усовершенствованная конструкция турбокомпрессора:
- широкий диапазон регулирования производительности благодаря применению входных регулирующих аппаратов перед каждой ступенью;
- новые виброустойчивые подшипники скольжения с металлофторопластовой лентой;
- 100 % безмаслянный воздух;
- высокоэффективные рабочие колёса;
- высокоточная зубчатая передача;
- эффективные воздухоохладители с минимальным сопротивлением, удобным обслуживанием трубных пучков.

2) Простота и удобство обслуживания, которое заключается:
- в свободном доступе ко всем узлам агрегата благодаря съёмной крыше и панелям блок-контейнера;
- в лёгком доступе к подшипникам и уплотнениям турбокомпрессора благодаря горизонтальному разъёму корпуса.

3) Функциональная и эффективная система управления :
- усовершенствованная логическая система противопомпажной защиты;
- простой и понятный мониторинг за состоянием компрессора, контроль расхода воздуха;
- большой жидкокристаллический сенсорный монитор;
- эффективная система регулирования с помощью входных регулирующих аппаратов.

4) Рациональная и компактная конструкция агрегата:
- низкий уровень шума и безопасная эксплуатация;
- упрощённое подключение всех систем;
- простая установка, не требующая фундамента;
- минимальные затраты на обслуживание.



Реализация новых технических идей

Основные задачи, стоящие перед инженерными службами предприятия – это: модернизация выпускаемой и востребованной на рынке продукции и разработка новой конкурентоспособной техники, используя передовые технические решения.
Основные задачи, стоящие перед инженерными службами предприятия – создание новой конкурентоспособной продукции, модернизация выпускаемой и востребованной на рынке продукции.

В 2013 году ОАО «Дальэнергомаш» получено 2 патента на изобретение:

- № RU 2 484 263 «Опорный подшипник скольжения»;
- № RU 2 493 374 «Газотурбинная установка».

Техническим результатом первого изобретения является повышение надежности, экономичности, снижение потерь на трение, уменьшение необходимого количества смазки, а также упрощение конструкции и технологии изготовления подшипников.
Техническим результатом второго изобретения является повышение надёжности газотурбинной установки и предотвращение тепловой деформации корпуса турбины высокого давления.
Кроме того, получен патент на полезную модель № RU 132 065 «Агрегат для производства азотной кислоты», где в качестве валоповоротного устройства использован пусковой двигатель с частотным регулированием.

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

ПАТЕНТ

НА ПОЛЕЗНУЮ МОДЕЛЬ

№ 132065

АГРЕГАТ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АЗОТНОЙ КИСЛОТЫ

Патентообладатель(ли): ***Открытое акционерное общество "Дальневосточный завод энергетического машиностроения" (RU)***

Автор(ы): ***Кондратюк Вячеслав Владимирович (RU), Никишечкин Вячеслав Леонидович (RU)***

Заявка № **2012151971**

Приоритет полезной модели **03 декабря 2012 г.**

Зарегистрировано в Государственном реестре полезных моделей Российской Федерации ***10 сентября 2013 г.***

Срок действия патента истекает **03 декабря 2022 г.**

Руководитель Федеральной службы по интеллектуальной собственности

Б.П. Симонов

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

ПАТЕНТ

НА ИЗОБРЕТЕНИЕ

№ 2493374

ГАЗОТУРБИННАЯ УСТАНОВКА

Патентообладатель(ли): ***Открытое акционерное общество "Дальневосточный завод энергетического машиностроения" (RU)***

Автор(ы): ***Крамаренко Виктор Григорьевич (RU)***

Заявка № **2011154390**

Приоритет изобретения **29 декабря 2011 г.**

Зарегистрировано в Государственном реестре изобретений Российской Федерации ***20 сентября 2013 г.***

Срок действия патента истекает **29 декабря 2031 г.**

Руководитель Федеральной службы по интеллектуальной собственности

Б.П. Симонов

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

ПАТЕНТ

НА ИЗОБРЕТЕНИЕ

№ 2484263

ОПОРНЫЙ ПОДШИПНИК СКОЛЬЖЕНИЯ

Патентообладатель(ли): ***Открытое акционерное общество "Дальневосточный завод энергетического машиностроения" (RU)***

Автор(ы): ***Штофблат Сергей Александрович (RU)***

Заявка № **2011153641**

Приоритет изобретения **27 декабря 2011 г.**

Зарегистрировано в Государственном реестре изобретений Российской Федерации ***10 июня 2013 г.***

Срок действия патента истекает **27 декабря 2031 г.**

Руководитель Федеральной службы по интеллектуальной собственности

Б.П. Симонов

Перспективные проекты

СОЗДАНИЕ КМА-6

Одним из самых значительных и долговременных перспективных проектов является создание технологического агрегата КМА-6 – турбины нового поколения для технологической линии производства слабой азотной кислоты АК-72(М). Основанием для разработки явилось техническое задание ОАО «ГИАП» на поставку турбокомпрессорного агрегата для новой установки производства азотной кислот.

Целью разработки является создание агрегата с увеличенной производительностью, экономичностью, увеличенной степенью повышения давления нитрозного нагнетателя, улучшенной ремонтопригодностью.

Назначение – замена газотурбинных агрегатов ГТТ-12 и КМА-2М на более эффективный агрегат со стабильным КПД в ходе эксплуатации.

Такая необходимость уже назрела и вытекает из жизненно необходимых потребностей Заказчиков в снижении затрат на производство конечного продукта.

Работа по созданию этого современного агрегата выполняется совместно с проектным институтом ФГУП «ЦИАМ им. П.И. Баранова», который обладает необходимыми возможностями для проектирования современной проточной части турбины и компрессора. Технические требования уже разработаны и ведется работа по согласованию с заказчиками.

Разработка и реализация рабочего проекта, изготовление головного образца – задача инженерных, производственных служб и цехов ОАО «Дальэнергомаш». Освоение производства такого агрегата сделает компанию единственным в странах Таможенного союза поставщиком самых современных и экономичных технологических газовых турбин для линии производства слабой азотной кислоты.

Управление качеством

Основными целями в области качества являются:

- Выпуск продукции высокого качества, отвечающей требованиям нормативно-технической документации, обеспечивающей функциональные свойства, эксплуатационные характеристики, безопасность и надежность.
- Выпуск продукции в соответствии с требованиями и запросами потребителей.
- Повышение конкурентоспособности продукции при помощи изучения динамики потребности.
- Постоянное улучшение качества продукции в соответствии с изменяющимися требованиями и запросами потребителей.
- Постоянное повышение продаж продукции.
- Постоянное повышение квалификации персонала.

Основные задачи в достижении поставленных целей:

- обеспечение поддержания в рабочем состоянии СМК и подтверждение ее соответствия требованиям МС ИСО 9001:2008 за счет аудитов СМК, корректирующих и предупреждающих мероприятий, документирования подтверждения точности и достоверности данных по выполнению процессов СМК и их результатов, проведения объективного анализа этих данных руководством предприятия;
- обеспечение своевременного выполнения контрактов (договоров), снижение риска для заказчика при выполнении договорных обязательств;
- обеспечение изготовления продукции с заданными показателями надежности, технологичности, сроков эксплуатации и ремонтопригодности;
- повышение экспортного потенциала за счет модернизации продукции, улучшения ее качества;
- обеспечение освоение новых видов продукции, создание инновационных продуктов с целью повышения эффективности производства, получение экономической выгоды;
- обеспечение работы по совершенствованию организационно-производственной системы, повышение эффективности управления производством;
- обеспечение эффективного использования ресурсов предприятия и поддержание в рабочем состоянии инфраструктуры, необходимой для достижения требований, установленных к выпускаемой продукции;

- обеспечение оптимизации расходов производства, направленных на достижение планируемой себестоимости при повышении качества выпускаемой продукции;
- создание условий, способствующих вовлечению работников в управление качеством, обеспечение постоянного повышения уровня квалификации персонала;
- формирование корпоративной культуры, благоприятного социально-психологического климата в коллективе (команде) с целью привлечения высококвалифицированных кадров;
- повышение трудового потенциала коллектива, который бы наилучшим образом способствовал достижению целей предприятия.

Пути решения поставленных задач:

- постоянное исследованием внутреннего и внешнего рынков, ожиданий потребителей и передовых научных достижений;
- постоянным повышением конкурентоспособности продукции за счет улучшения ее потребительских свойств с учетом отзывов потребителей о ее качестве и цене;
- организация эффективного формирования и реализация текущих и долгосрочных планов в соответствии с потребностями и ожиданиями потребителя;
- рациональное использование имеющегося производственного потенциала, техническое перевооружение, разработка и внедрение прогрессивных технологий и оборудование, модернизация существующего производства;
- поощрение инноваций;
- выбор партнеров в создании и поддержании необходимой инфраструктуры;
- организация систематического обучения персонала в области профессиональной подготовки и повышения компетентности;
- выполнение требований нормативной и организационно-распорядительной документации;
- установление партнерства с поставщиками с целью создания ценностей или взаимной выгоды для обеих сторон;
- постоянное улучшение процессов системы менеджмента качества, повышение результативности мероприятий по обеспечению качества;
- проведение сертификации продукции и СМК для повышения доверия потребителей к продукции предприятия;
- вовлечение всего персонала предприятия в решение поставленных задач.

Нет работников главных и второстепенных, все равные партнеры в общем деле.
Каждый работник несет ответственность за осуществление работы как одна команда и создание благоприятной рабочей обстановки, обеспечивающей непрерывное улучшение качества.
Генеральный директор несет ответственность за реализацию данной политики в области менеджмента качества, а директора и руководители структурных подразделений являются её проводниками в жизнь.
Средством реализации политики в области качества является система менеджмента качества предприятия, функционирующая в соответствии с требованиями МС ИСО 9001:2008.
14 июля 2009г. предприятие получило сертификат соответствия системы менеджмента качества ИСО 9001:2008 №09.556.026.
Сертификат был выдан ассоциацией по сертификации «Русский регистр».
Сертификация системы менеджмента качества в условиях рыночной экономики дает потребителю гарантию высокого качества продукции на всех ее стадиях жизненного цикла. Сертификат IQNet международного образца признается в 36 странах мира.
Ежегодно в целях постоянного улучшения деятельности предприятия разрабатывается план организационно-технических мероприятий по повышению качества продукции, в котором задействованы подразделения завода, участвующие непосредственно в изготовлении и выпуске продукции.
На предприятии продукция проходит стендовые испытания с оформлением соответствующих актов и протоколов.
В организации осуществляется входной контроль. Ведущий инженер по входному контролю принимает продукцию согласно перечню, разработанному отделом главного конструктора и техническим отделом.
На предприятии осуществляется оценка и выбор поставщиков с целью исключения поставки некачественного сырья, материалов и комплектующих изделий. Ежегодно разрабатывается и управляется программа проведения внутренних проверок системы менеджмента качества на предприятии.
Ежегодно разрабатывается и выполняется план актуализации стандартов предприятия по системе менеджмента качества.

УПРАВЛЕНИЕ ПЕРСОНАЛОМ

Кадровая политика – одна из главных задач предприятия и опирается на непрерывное внутрипроизводственное развитие персонала с учетом вертикального его роста, создание резерва на замещение руководящих должностей и всестороннего творческого и профессионального развития сотрудников предприятия, освоение вторых профессий.

Цель кадровой политики - обеспечение оптимального баланса процессов обновления и сохранения качественного состава кадров в его развитии в соответствии с потребностями завода, требованиями законодательства и состоянием рынка труда.

Целями кадровой политики ОАО «Дальэнергомаш» являются:

- сохранение и развитие персонала предприятия;
- улучшение качества менеджмента всех уровней;
- оптимизация численности персонала предприятия на основе выводов экономического анализа использования человеческих ресурсов;
- высокая результативность труда работников предприятия;
- удовлетворенность работников предприятия своей профессиональной деятельностью;
- взаимопонимание руководителей и сотрудников предприятия;
- работа каждого сотрудника для достижения всеобщих целей развития предприятия;
- обеспечение стабильного положения предприятия и его работников в будущем.

Основными задачами Общества при реализации кадровой политики являются:

- оптимизация организационной структуры Общества, формализация отношений внутри компании;
- достижение высокой мотивации труда работников;
- создание прямой заинтересованности работников (особенно менеджеров высшего и среднего звена) в достижении высоких результатов Общества;
- формирование и развитие системы оценки персонала;
- формирование и развитие системы профессионального обучения персонала;
- организация подготовки, переподготовки и повышения квалификации персонала;
- обеспечение задач качественного формирования и эффективного использования кадрового персонала;
- совершенствование системы формирования и работы с резервом кадров, обеспечение карьерного роста и продвижения молодых специалистов;
- внедрение современных методик компенсации и мотивации труда;
- совершенствование корпоративной культуры;
- всестороннее развитие личностных и профессиональных качеств работников;
- высокая социальная защищенность работников - предоставление всех гарантий, предусмотренных трудовым законодательством, а также дополнительных социальных гарантий работникам Общества.

Обучение и развитие персонала

Ставка на человеческий фактор в реализации стратегических целей ОАО «Дальэнергомаш» предусматривает подготовку современных кадров всех уровней из числа молодых специалистов. Это основное направление развития кадрового ресурса предприятия.

Своевременное совершенствование персонала предполагает различные формы обучения и развития, которые можно разделить на две основные группы: внешнее (корпоративное) и внутреннее (обязательное) обучение.

Обязательное обучение – обучение, без которого сотруднику невозможно выполнять свои должностные обязанности (обучение или подтверждение квалификационного разряда в соответствии с требованиями охраны труда на рабочем месте). На предприятии организована работа по повышению профессионального уровня работников в форме индивидуального обучения. За учениками, молодыми рабочими закрепляются наставники из числа высококвалифицированных специалистов. Разработаны и действуют Положения по премированию учеников, молодых рабочих, рабочих обучающихся 2-м профессиям и наставников с целью поощрения учеников и стимулирования материальной заинтересованности кадровых рабочих в передаче своего опыта и знаний молодым.
С целью материального стимулирования молодых специалистов разработаны и действуют Положения о присвоении статуса «молодому специалисту» и его материальном стимулировании, а также Положение о целевой подготовке инженерных кадров.
Особое внимание обращается на освоение вторых (смежных) профессий. Для более успешного и оперативного выполнения задач в 2013 году 17 работников завода получили вторую (смежную) профессию и повысили свою квалификацию. Прошли обучение 3 ученика, двое из них остались работать на заводе. В настоящее время на предприятии работают 42 рабочих и специалиста в возрасте до 30 лет. Средний возраст по предприятию снизился на 2 года по сравнению с 2012г. и составляет в настоящее время 46 лет.

Корпоративное обучение – обучение сотрудников, проводимое на тренингах или семинарах, организованных с помощью внешних компаний. Корпоративное обучение способствует повышению уровня профессиональной подготовки специалистов.
Уровень профессиональной подготовки специалистов ОАО «Дальэнергомаш» высок.
Среди руководителей высшего и среднего звена все имеют высшее образование, некоторые получают или уже получили второе высшее. Среди ИТР 72% имеют высшее образование. Рабочие -преимущественно лица со средним (полным) общим образованием, есть лица, имеющие среднетехническое, специальное образование, а также высшее.
Руководство завода постоянно проводит работу по повышению профессиональных навыков своих сотрудников. Так за 6 лет более 40 руководителей высшего и среднего звена прошли подготовку по Президентской программе, являющейся одной из самых престижных в России учебных программ повышения квалификации для управленцев.
Программа направлена на профессиональную переподготовку специалистов в сфере менеджмента, менеджмента персонала, маркетинга, финансов и кредита, а также подготовку руководителей инновационных проектов.

СОЦИАЛЬНАЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТЬ

Социальная политика

Социальная политика предприятия в 2013 году ориентирована на:

- обеспечение безопасных условий труда и высокий уровень социально-бытовых условий на производстве;
- формирование благоприятного социально-психологического климата на предприятии;
- адаптацию и закрепление молодежи на предприятии;
- обучение, повышение квалификации и переквалификация;
- обеспечение социальной защищенности персонала предприятия.

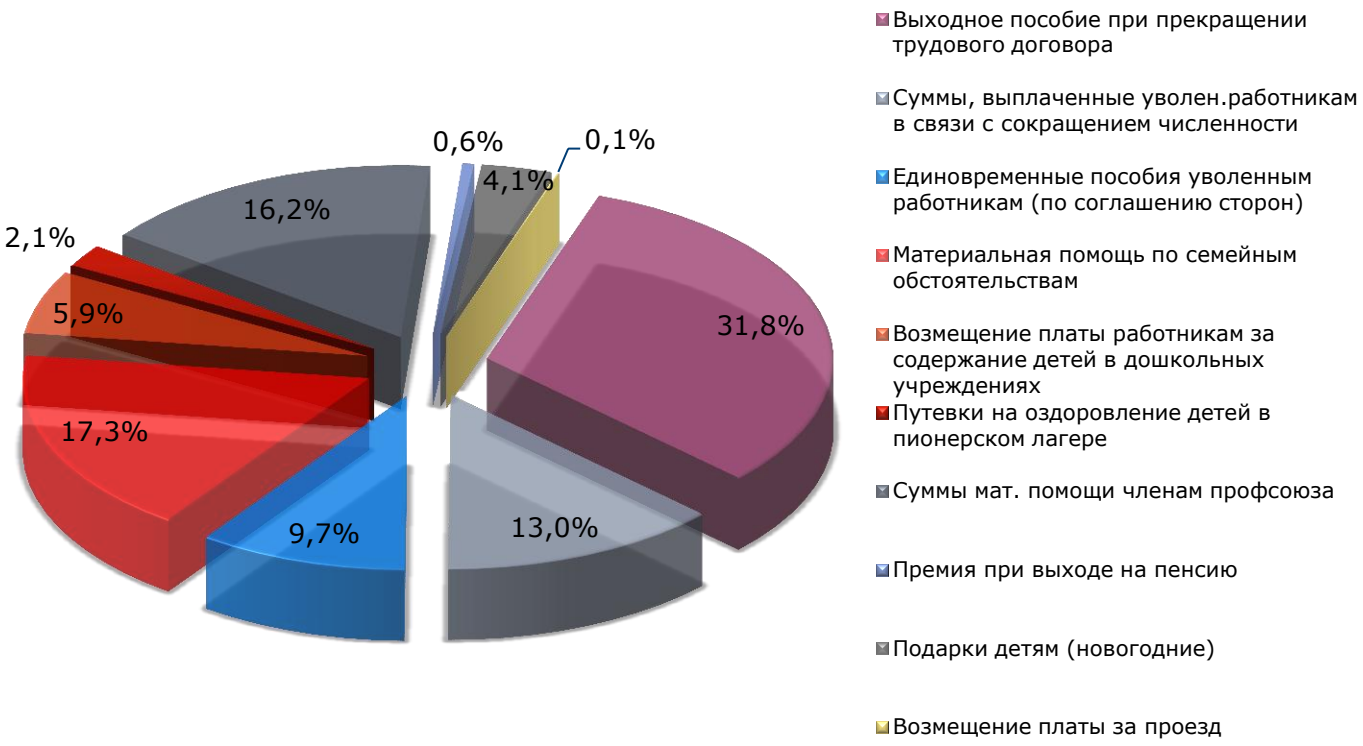
Социальная политика ОАО «Дальэнергомаш» играет немаловажную роль в процессе повышения качества и эффективности труда каждого сотрудника Общества.
Социальная политика Общества представляет собой комплекс дополнительных мер по предоставлению работникам льгот, услуг и выплат социального характера. Обществом осуществляется ряд программ, направленных на создание дополнительных социальных гарантий для своих сотрудников.

Социальные мероприятия, проводимые в целях морального и материального стимулирования работников на предприятии:

- проведение мероприятий, направленных на адаптацию молодых специалистов в коллективе;
- повышение профессионального уровня сотрудников (участие в тренингах, семинарах);
- оплата высшего профессионального обучения молодым перспективным кадрам;
- оплата наставникам за работу с учениками;
- выплата премий (премии за высокие достижения в труде, за инициативу, проявленную в ходе выполнения профессиональных обязанностей);
- проведение корпоративных мероприятий направленных на сплочение и сближение коллектива;
- оплата (частичная компенсация) питания в столовой предприятия;
- поощрение работников в связи с их юбилейными датами;
- оказание материальной помощи на погребение работников и их родственников;
- проведение спортивных мероприятий;
- проведение конкурсов: «Лучший по профессии».

Реализуя программу социальных мероприятий, предприятие формирует имидж и репутацию перед сотрудниками, что позволяет привлекать профессиональные кадры, снизить текучесть кадров, повысить лояльность персонала, повысить мотивацию сотрудников, Укрепить командный состав.

Организация активно поддерживает бывших работников завода. Действует Совет ветеранов, в котором состоят более 600 пенсионеров завода.
Ветеранская организация предприятия является общественной организацией, существующей на средства, выделяемые ежемесячно ОАО «Дальэнергомаш».
Регулярно проводятся встречи Совета ветеранов с приглашением руководителей завода. Совету ветеранов выделено служебное помещение, создан музей, организована подписка на печатные издания, ежемесячно Обществом оказывается материальная помощь.
Ежегодно Общество организует проведение встречи ветеранов, в честь дня победы в Великой Отечественной войне.



Выплаты социального характера на материальную помощь (по семейным обстоятельствам; возмещение платы работникам за содержание детей в дошкольных учреждениях; обучение работников, не связанные с производственной необходимостью; оздоровление детей в летний период за счет средств завода; подарки детям (новогодние); материальную помощь членам профсоюза; премии при выходе на пенсию за 2013 год сложились в сумме 1,2 млн. руб.

Охрана труда

Общество уделяет большое внимание исполнению мероприятий по охране труда, в частности во исполнение своих обязательств по разделу Коллективного договора «Охрана труда, здоровья и социальные льготы».
На ОАО «Дальэнергомаш» действуют общепринятые в промышленности высокие требования к состоянию здоровья персонала, занятого в производстве. Так, при найме в обязательном порядке проводится предварительное медицинское освидетельствование персонала. В дальнейшем осуществляется периодический медицинский контроль - проведение флюорографического обследования и профилактического медицинского осмотра работников завода.

Показатели снижения общей заболеваемости и отсутствие профессиональной заболеваемости – итог совместной работы предприятия и профсоюза работников.

Решением вопросов охраны жизни и здоровья, обеспечения безопасности труда работников, снижения рисков на опасных производственных объектах на предприятии занимается служба пожарной безопасности, охраны труда и гражданской обороны.

В 2013 году организовано и проведено обучение руководителей и специалистов в учебном комбинате Ростехнадзора по промышленной безопасности.
Ежемесячно проводится проверка подразделений завода по чистоте и культуре производства, санитарному состоянию территории.
Ежегодно проводятся мероприятия по пропаганде здорового образа жизни.
В течение года велась профилактическая работа, направленная на недопущение травмирования работников и получения ими профессиональных заболеваний. Итог проведённой работы – за 2013 год производственных травм и профессиональных заболеваний на заводе нет.

Проводиться профилактические мероприятия, направленные на недопущение аварий и инцидентов на производстве. Аварий и инцидентов за 2013 год нет.

СОВЕТ ДИРЕКТОРОВ

Органами управления ОАО «Дальэнергомаш» являются Общее собрание акционеров, Совет директоров и Генеральный директор. Высший орган управления – общее собрание акционеров.

Высшее руководство обладает большим опытом управления и способно грамотно организовать работу предприятия в целом и отдельно по ее подразделениям.

Бойчук Петр Григорьевич	председатель Совета директоров
Конюшев Олег Владимирович	член Совета директоров. Генеральный директор ОАО «Дальэнергомаш»
Концевич Галина Ивановна	член Совета директоров. Директор по экономике и финансам ОАО «Дальэнергомаш»
Никишечкин Вячеслав Леонидович	член Совета директоров, Генеральный директор ООО «Проммаш»
Кондратюк Вячеслав Владимирович	член Совета директоров. Главный инженер ОАО «Дальэнергомаш»
Тенетко Дмитрий Владимирович	член Совета директоров Директор филиала «Завод Амурлитмаш»
Ковалев Александр Петрович	член Совета директоров. Главный специалист Министерства промышленности и транспорта правительства Хабаровского края

РУКОВОДИТЕЛИ ОАО «ДАЛЬЭНЕРГОМАШ»

Генеральный директор – Конюшев Олег Владимирович, *имеет высшее образование по специальности «Промышленная теплоэнергетика», на предприятии работает около 18 лет*

Главный инженер – Кондратюк Вячеслав Владимирович, *имеет высшее образование по специальности «Металлорежущие станки и инструменты», прошел профессиональную переподготовку в Хабаровской государственной Академии экономики и права по Программе подготовки инновационных менеджеров, на предприятии работает около 15 лет*

Директор по экономике и финансам – Концевич Галина Ивановна, *имеет высшее образование по специальности «Бухгалтерский учет, контроль и анализ хозяйственной деятельности», прошла профессиональную переподготовку в Хабаровской государственной академии экономики и права по Программе подготовки управленческих кадров для организаций народного хозяйства РФ, на предприятии работает около 19 лет*

Коммерческий директор – Подгорный Сергей Григорьевич,
имеет высшее образование по специальности «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты», на предприятии работает около 31 года

Заместитель главного инженера по производству – Козлов Алексей Алексеевич,
имеет высшее образование по специальности «Литейное производство черных и цветных металлов», прошел профессиональную подготовку в Хабаровской государственной Академии экономики и права по программе подготовки менеджеров «Президентская программа». На предприятии работает около 11 лет

Директор по общим вопросам – Колмыков Виктор Иванович, имеет «Высшее партийное политическое образование», прошел профессиональную переподготовку по программе «Муниципальное и государственное управление» на предприятии работает около 4 лет

Директор филиала «Завод Амурлитмаш» - Тенетко Дмитрий Владимирович,
имеет высшее образование по специальности «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты», на предприятии работает около 7 лет

Директор филиала «КЗПТО» - Ефремов Павел Владимирович, имеет высшее образование по специальности «Менеджмент», стаж работы на предприятии около 8 лет, общий стаж работы 15 лет

ФИНАНСОВОЕ СОСТОЯНИЕ

Итоговый финансовый результат деятельности ОАО «Дальэнергомаш» в 2013 г. - получен убыток в размере 5,9 млн. руб., при этом прибыль от продаж составила 73,5 млн. руб.

Реализация продукции, услуг	Доходы, млн. руб.	Расходы, млн. руб.			Прибыль (убыток) (+/-), млн. руб.
		Себестоимость	Коммерческие	Управленческие	
Реализация основной продукции	754,5	544,2	24,9	146,6	38,7
Реализация прочей продукции, услуг	63,3	14,1	2,1	12,3	34,8
Итого по реализации	**817,8**	**558,3**	**27,0**	**159,0**	**73,5**

Итого прочих видов хозяйственной деятельности завода, сводные итоги представлены в таблице:

Показатели	Доходы, млн. руб.	Расходы, млн. руб.	Прибыль (убыток), млн. руб.
Реализация	817,8	744,3	73,5
Проценты к получению и уплате	0,0	14,8	-14,8
Прочее	362,5	424,4	-61,9
Итого до налогообложения	1180,3	1183,4	-3,2

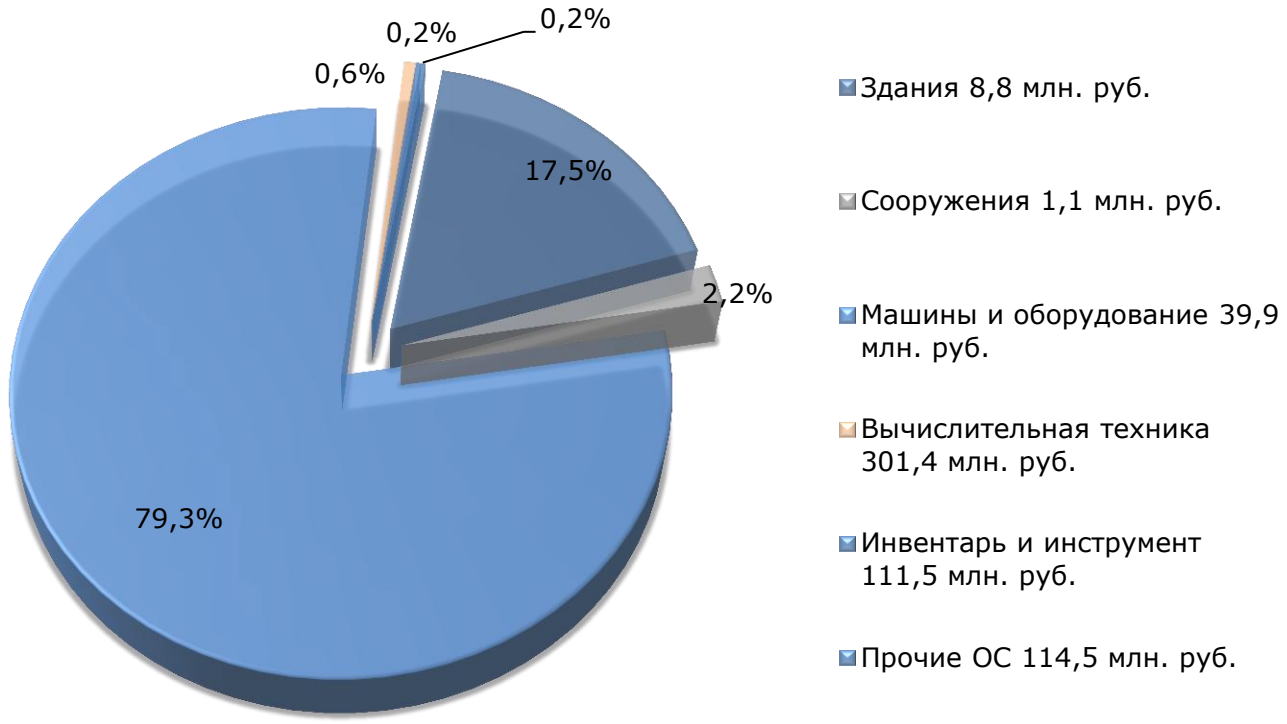
С учетом налога на прибыль, отложенных налоговых активов и обязательств, убыток в отчетном 2013 году составил 5,9 млн. руб.

Структура источников собственного капитала, млн. руб.

Показатели	На начало года	На конец года	Изменение
Уставный капитал	498,9	498,9	0
Нераспределенная прибыль отчетного года	73,1	67,0	-6,1
Резервный капитал	0,0	0,2	0,2
Итого капитал и резервы	572,0	566,2	-5,8
Доходы будущих периодов	0,6	0,6	0,0
Итого собственный капитал	**572,5**	**566,8**	**-5,7**

Анализ основных средств

Структура основных средств ОАО «Дальэнергомаш»



Отчисления в краевой бюджет по налогам и платежам ОАО «Дальэнергомаш» за 2013 г.:

	2013г. млн. руб.
Федеральный бюджет	25,4
Краевой бюджет	20,9
Внебюджетные фонды	33,7
Итого:	**80,0**

Анализ чистых активов предприятия

	Наименование показателя	на начало 2013 г.	на конец 2013 г.	Изменение
I.	**Активы**			
1	Нематериальные активы	0,02	0,08	0,06
2	Основные средства	56,4	50,3	-6,1
3	Незавершенное строительство	16,1	25,6	9,5
4	Доходные вложения в материальные ценности	18,9	18,4	-0,5
5	Долгосрочные и краткосрочные финансовые вложения	33,9	0,0	-33,9
6	Прочие внеоборотные активы	1,4	1,4	0,0
7	Запасы	576,8	525,3	-51,5
8	Налог на добавленную стоимость по приобретенным ценностям	8,0	4,8	-3,2
9	Дебиторская задолженность	362,5	303,8	-58,7
10	Денежные средства	15,2	9,7	-5,6
11	Прочие оборотные активы	-	-	-
12	Итого активы, принимаемые к расчету (сумма данных пунктов 1 - 11)	1089,3	939,3	-150,0
II.	**Пассивы**			0,0
13	Долгосрочные обязательства по займам и кредитам	150,0	87,5	-62,5
14	Прочие долгосрочные обязательства	35,4	33,1	-2,4
15	Краткосрочные обязательства по займам и кредитам	71,3	9,9	-61,4
16	Кредиторская задолженность	259,9	242,0	-17,9
17	Задолженность участникам (учредителям) по выплате доходов	-	-	-
18	Резервы предстоящих расходов	-	-	-
19	Прочие краткосрочные обязательства	-	-	-
20	**Итого пассивы, принимаемые к расчету (сумма данных пунктов 13 - 19)**	**516,7**	**372,5**	**-144,1**
21	Стоимость чистых активов акционерного общества (итого активы, принимаемые к расчету (стр. 12) минус итого пассивы, принимаемые к расчету (стр. 20))	572,6	566,7	-5,9
	Уставный капитал	498,9	498,9	0,0
	Доля чистых активов в итоге баланса,%	58,7	65,4	6,8

Величина чистых активов ОАО «Дальэнергомаш», на конец года уменьшилась на 5,9 млн. руб. и составляет 566,7 млн. руб.

Обязательства общества

Наименование	на начало отчетного периода	на конец отчетного периода	Удельный вес, на нач. пер. %	Удельный вес, на кон. пер. %	Изменение, млн. руб.
Долгосрочные обязательства:	185,4	120,6	36%	32%	-64,9
Займы и кредиты	150,0	87,5	29%	23%	-62,5
Отложенные налоговые обязательства	35,4	33,1	7%	9%	-2,4
Краткосрочные обязательства:	331,2	252,0	64%	68%	-79,3
Займы и кредиты	71,3	9,9	14%	3%	-61,4
Кредиторская задолженность	259,9	242,0	50%	65%	-17,9
Итого:	516,7	372,5	100%	100%	-144,1

Величина заемных средств ОАО «Дальэнергомаш» на конец 2013 г. составила 372,5 млн. руб. Произошло уменьшение на 141,1 млн. руб., что оценивается положительно.

Коэффициенты финансовой устойчивости

Наименование	2011 г.	2012г.	2013 г.	Рекомендуемое значение
Коэффициент автономии	0,6	0,5	0,6	0,6≤Кавт≤0,4
Коэффициент текущей ликвидности	3,49	3,01	3,35	Не менее 2,0
Коэффициент обеспеченности собственными оборотными средствами	0,93	0,70	0,73	Не менее 0,1
Коэффициент маневренности собственного капитала	1,05	1,16	1,04	≥0,5

БУХГАЛТЕРСКИЙ БАЛАНС, (млн. руб.)

Наименование показателя	Код	На 31 декабря 2011 г.	На 31 декабря 2012 г.	На 31 декабря 2013 г.
АКТИВ				
I. ВНЕОБОРОТНЫЕ АКТИВЫ				
Нематериальные активы	1110	0,0	0,0	0,1
Результаты исследований и разработок	1120	0,1	0,1	0,1
Нематериальные поисковые активы	1130	-	-	-
Материальные поисковые активы	1140	-	-	-
Основные средства	1150	75,5	56,4	50,3
Доходные вложения в материальные ценности	1160	13,7	18,9	18,4
Финансовые вложения	1170	0,0	0,0	0,0
Отложенные налоговые активы	1180	5,2	1,2	1,2
Прочие внеоборотные активы	1190	15,9	16,1	25,6
Итого по разделу I	1100	110,4	92,9	95,7
II. ОБОРОТНЫЕ АКТИВЫ				
Запасы	1210	643,2	576,8	525,3
Налог на добавленную стоимость по приобретенным ценностям	1220	10,9	8,0	4,8
Дебиторская задолженность	1230	133,0	362,5	303,8
Финансовые вложения (за исключением денежных эквивалентов)	1240	31,4	33,9	-
Денежные средства и денежные эквиваленты	1250	17,9	15,2	9,7
Прочие оборотные активы	1260	-	-	-
Итого по разделу II	1200	836,4	996,4	843,6
БАЛАНС	**1600**	**946,8**	**1 089,3**	**939,3**

БУХГАЛТЕРСКИЙ БАЛАНС, (млн. руб.)

Наименование показателя	Код	На 31 декабря 2011 г.	На 31 декабря 2012 г.	На 31 декабря 2013 г.
ПАССИВ				
III. КАПИТАЛ И РЕЗЕРВЫ				
Уставный капитал (складочный капитал, уставный фонд, вклады товарищей)	1310	498,9	498,9	498,9
Собственные акции, выкупленные у акционеров	1320	-	-	-
Переоценка внеоборотных активов	1340	-	-	-
Добавочный капитал (без переоценки)	1350	-	-	-
Резервный капитал	1360	-	-	0,3
Нераспределенная прибыль (непокрытый убыток)	1370	67,9	73,1	67,0
Итого по разделу III	1300	566,8	572,0	566,2
IV. ДОЛГОСРОЧНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА				
Заемные средства	1410	99,8	150,0	87,5
Отложенные налоговые обязательства	1420	39,8	35,4	33,1
Оценочные обязательства	1430	-	-	-
Прочие обязательства	1450	-	-	-
Итого по разделу IV	1400	139,6	185,4	120,6
V. КРАТКОСРОЧНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА				
Заемные средства	1510	7,4	71,3	9,9
Кредиторская задолженность	1520	232,5	259,9	242,0
Доходы будущих периодов	1530	0,5	0,6	0,6
Оценочные обязательства	1540	-	-	-
Прочие обязательства	1550	-	-	-
Итого по разделу V	1500	240,4	331,8	252,5
БАЛАНС	**1700**	**946,8**	**1 089,3**	**939,3**

Отчет о прибылях и убытках, (млн. руб.)

Наименование показателя	Код	2011 г.	2012 г.	2013 г.
Выручка	2110	743,7	780,0	817,8
Себестоимость продаж	2120	-552,5	-577,8	-558,3
Валовая прибыль (убыток)	2100	191,2	202,2	259,4
Коммерческие расходы	2210	-26,2	-18,2	-27,0
Управленческие расходы	2220	-127,6	-134,5	-159,0
Прибыль (убыток) от продаж	2200	37,4	49,6	73,5
Доходы от участия в других организациях	2310	0,8	0,0	0,0
Проценты к получению	2320	0,0	2,5	0,0
Проценты к уплате	2330	-12,7	-15,4	-14,8
Прочие доходы	2340	155,0	121,2	362,5
Прочие расходы	2350	-181,9	-146,3	-424,4
Прибыль (убыток) до налогообложения	2300	-1,2	11,5	-3,2
Текущий налог на прибыль	2410	0,0	-6,4	-5,0
Изменение отложенных налоговых обязательств	2430	-4,3	4,3	2,4
Изменение отложенных налоговых активов	2450	0,7	-3,9	0,0
Прочее	2460	-0,1	-0,2	0,0
Чистая прибыль (убыток)	**2400**	-5,0	5,2	-5,9
Справочно: Постоянные налоговые обязательства (активы)	2421	-3,9	-3,8	-2,6